

Automatischer Vorschubantrieb für Rohrtrenngeräte



Beschreibung:

Die Antriebsteuerung A481 ist eine automatische Vorschubeinheit für Rohrtrenngeräte.

Alle benötigten Komponenten wie Vorschubmotor, Sensoren, Mikrocontrollerelektronik, Not-Aus-Schaltung sind in einer kompakten Einheit integriert.

Bedienung und Anpassung an unterschiedliche Anwendungen erfolgen über Tastatur mit Displayanzeige.

- ◆ Vielspannungseingang 90 ... 250 VAC, dadurch weltweiter Einsatz möglich.
- ◆ Schutzart IP54 für Baustelleneinsatz.
- ◆ Hochwertige Folientastatur.
- ◆ Vorschubregelung abhängig von der Belastung des Bearbeitungsmotor. Dadurch optimale Trennschnitte und hohe Standzeit des Werkzeugs.
- ◆ Datenspeicher für Bearbeitungsstückzahl, Bearbeitungszeiten, Fehlerspeicher ectr.
- ◆ Anzeige von Wartungsintervallen.
- ◆ Sicherheitsfunktionen wie: Vorschubkraftüberwachung, Einklemmschutz, Sägezeitüberwachung
- ◆ Ansteuerung für automatische Schmiermittelzuführung.
- ◆ Wiederanlaufsperrung des Bearbeitungsmotors nach abgeschlossenem Bearbeitungsvorgang.
- ◆ SPS Schnittstelle zur Anbindung an weitere Maschinen wie z. B. automatische Rohrzuführung.
- ◆ Integriertes Schaltnetzteil zur Versorgung aller Komponenten.
- ◆ Temperaturüberwachung von Gerät und Motor.
- ◆ Spannungsausfallsicherer Speicher für Produktparameter.
- ◆ integriertes LED-Display zur Prozessdatenvorgabe.

ANTEK GmbH
 Im Köchersgrund 3
 D-71717 Beilstein
 Tel.: ++49 (0) 7062-9406-0
 Fax: ++49 (0) 7062-23518
 e-mail: info@antek-online.de
<http://www.antek-online.de>